



POSATORI ITALIANI CELLULOSA

## LE CERTIFICAZIONI



### ISO 9001:2008

Wir sind zertifiziert!  
Qualitätsmanagement mit  
regelmäßiger Überwachung

### Ente Rilasciante: TUV NORD

La ISO 9001 si basa sulla definizione di un metodo organizzato e sistematico per perseguire il miglioramento della qualità del prodotto / servizio e dell'organizzazione.

La Certificazione ISO 9001 è l'attestazione che la struttura è orientata alla qualità intesa come soddisfazione del Cliente e razionalizzazione dell'organizzazione: è dunque sinonimo di qualità, affidabilità e impegno nel mantenere quanto promesso.

Si tratta inoltre di una Certificazione conosciuta in tutto il mondo.

### Ente Rilasciante: Environmental Label Jury

lauer Engel (Angelo Blu) è la certificazione ecologica di prodotto tedesca, attiva dal 1978 è il primo marchio ambientale di prodotto presente sul mercato.

I prodotti certificati blauer engel devono rispettare dei criteri restrittivi che tengono in considerazione:

- l'intero ciclo di vita del prodotto (uso di materie prime, produzione, uso e smaltimento);
- tutti gli aspetti di protezione ambientale (contenuto di sostanze pericolose, emissione di inquinanti, rumore, risparmio di energia, materie prime e acqua);- sicurezza (tutela della salute).L'assegnazione del marchio viene eseguita da un'apposita Jury composta da rappresentanti dello Stato, dei gruppi ambientalisti, dei consumatori, di istituzioni scientifiche, dei sindacati, delle industrie.



### Ente Rilasciante: OKO TEST

Da 25 anni Öko-Test esamina prodotti da punti di vista rilevanti per i consumatori presso laboratori indipendenti. La rivista dei consumatori in lingua tedesca fornisce informazioni su diversi settori della vita quotidiana, compresi argomenti quali l'edilizia e l'arredamento

Risultato : SHER GUT MOLTO BUONA





## Ente Rilasciante: European Organisation for Technical Approval

EOTA, l' European Organisation for Technical Approval, è l'organismo che riunisce gli Istituti impegnati prima nella definizione delle Guide Tecniche di cui la ETAG 004 fa parte, poi nel rilascio degli ETA. Nel 2001 la Commissione Europea ha approvato la ETAG 004, cioè la Guida Tecnica per il rilascio degli ETA (European Technical Approval) agli ETICS (External Thermal Insulation Composite Systems), cioè ai "sistemi a cappotto". Il rilascio di un ETA è il primo passo di una procedura più complessa il cui esito finale è l'apposizione della Marcatura CE (obbligatoria ai sensi della Direttiva Europea Prodotti da Costruzione 89/106/EEC1 per mettere sul mercato europeo alcuni prodotti da costruzione). Essa è soltanto un simbolo di conformità rispetto a determinate specificazioni tecniche assunte a riferimento comune in sede europea. Che cosa è un ETA? L'"Europea Tecnica Approvazione", o meglio il Benestare Tecnico Europeo, l'ETA è a tutti gli effetti una specifica europea con valore di norma per il singolo prodotto; è una valutazione tecnica positiva di idoneità all'impiego per l'utilizzo di un prodotto da costruzione di uno specifico produttore per un determinato utilizzo previsto.

Ogni kit di sistema composto di isolamento termico esterno avrà la propria "specificazione", quindi, supposti 100 kit di ETICS, cioè 100 sistemi a cappotto, si avranno (a regime) 100 ETA, sostanzialmente diversi. Un ETA ha una validità di 5 anni e contiene tutti i riferimenti prestazionali e le caratteristiche che quel dato sistema e i suoi componenti devono rispettare, ma contiene anche le precise indicazioni sul modo con cui l'azienda controlla tali specifiche, oltre che sulla progettazione e la messa in opera del sistema. (valid ETAs)

Il produttore che richiede l'ETA per un sistema in realtà produce un kit di componenti (e acquista da fornitori esterni quelli che non produce in prima persona), ma li immette sul mercato perché siano assemblati in uno specifico sistema, del quale, attraverso il programma di prove che porta all'ETA, si sono verificate tutte le principali caratteristiche e prestazioni.

Una volta ottenuto il rilascio dell'ETA, il secondo passo per il produttore è quello di ottenere l'Attestazione di Conformità del proprio "prodotto" (ETICS) al proprio ETA. Si potrebbe pensare che si tratti di una procedura semplice poiché l'ETA è stato scritto proprio "a penna" per quel dato sistema e la conformità potrebbe essere considerata quasi automatica, ma in realtà il Factory Production Control o FPC verifica la capacità del produttore di garantire nel tempo tale conformità. L'ultimo passo è la predisposizione da parte del produttore della Marcatura CE, cioè far stampare le etichette con il simbolo CE da apporre sul prodotto e contenenti, oltre al simbolo, una serie di indicazioni relative al prodotto stesso. E' di nuovo l'ETA che regola il contenuto dell'etichetta così come le modalità della sua apposizione.